



Inaflex VRU



Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

Aplicação

Utilizada na recuperação de Gases e Vapores em plataformas de carregamento de Caminhões e Vagões-Tanque, plataformas com sistema Botton Loading, etc.

Resistente a gases e vapores corrosivos e/ou inflamáveis tais como: Vapores Ácidos, de Hidrocarbonetos, Solventes, etc.

Construção

Composta por camadas resistentes a Vapores Químicos e/ou Inflamáveis.

Extremamente leves e flexíveis.

Arame de reforço interno / externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais.

Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.

Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 30°C + 80° C.

Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

Terminais

As mangueiras INAFLEX VRU são fornecidas com engates valvulados, Nipples, Flanges padrão ASME, TTMA ou de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site www.inaflex.com.br).

Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho
in	Kg/m	mm	PSI
1 1/2"	0,9	150	0,65
2"	1,3	200	0,65
2 1/2"	1,6	200	0,65
3"	2,1	280	0,65
4"	2,8	400	0,65

* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

