



## Transmaster Fuel Full Floating 150



### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

### Aplicação

Para transferência segura (sucção e recalque) de Hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) ou Água em linhas que fazem o abastecimento de plataformas Off-Shore, Terminais e Plataformas Marítimas, Pier, etc.  
**Mangueira auto flutuante.**

### Construção

Construída e testada de acordo com base na norma **BS EN 1765:2004.**

Tubo interno de borracha altamente resistente a hidrocarbonetos, álcoois, etc. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção, com ou sem espirais de aço para resistência ao vácuo.

Camada de flutuação com espumas de células fechadas.

Cobertura resistente a intempérie / abrasão, Água Doce ou Salgada ou Óleo.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 30°C + 80° C.

Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

Flutuação mínima de 20%.

### Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel Full Floating são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site [www.inaflex.com.br](http://www.inaflex.com.br)).

### Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho
in	Kg/m	mm	PSI
2"	2,8	350	150
3"	6,3	500	150
4"	11,8	650	150
6"	19,8	900	150

\* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

