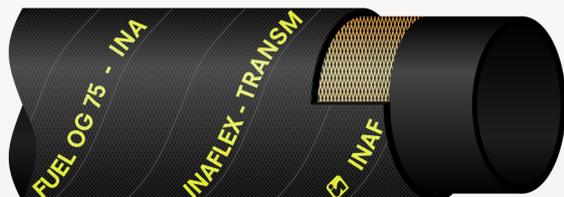




Transmaster Fuel OG 75



Aplicação

Para transferência segura (descarga) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

Indicada para transferência em geral como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fabricas, etc.

Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção.

Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.

Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel OG são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site www.inaflex.com.br).

Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Número de Lonas	Parede	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem Terminais)
in	Quantidade	mm	PSI	Kg / m
2"	2	6	75	1,42
2 1/2"	2	6	75	1,72
3"	2	6	75	2,04
4"	2	6	75	2,67
6"	4	8	75	5,37
8"	4	8	75	7,09
10"	4	8	75	8,82
12"	4	8	75	10,50

* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

