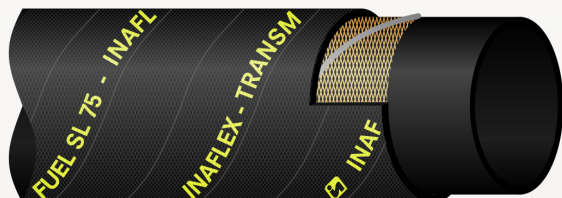




## Transmaster Fuel SL 75



### Aplicação

Para transferência segura (sucção e recalque) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

Indicada para transferência em geral como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fabricas, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos.  
Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção.

Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo.

Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.

Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

### Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel SL são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site [www.inaflex.com.br](http://www.inaflex.com.br)).

### Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Número de Lonas	Parede	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem Terminais)
in	Quantidade	mm	PSI	Kg / m
2"	2	7	75	1,82
2 1/2"	2	7	75	2,17
3"	2	7	75	2,58
4"	2	7	75	3,75
6"	4	12	75	10,48
8"	4	12	75	13,28
10"	4	12	75	16,43
12"	4	12	75	19,52

\* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

